

Unihal buduje průmyslová



V SOUČASNÉ DOBĚ REALIZUJE UNIHAL VÝROBNÍ HALU PRO PRO SPOLEČNOST IMPEC TECHNOLOGY VE VYSOKÉM MÝTĚ.

Známá otrokovická firma Unihal s.r.o. patří již mezi vyhledávanou stálou na trhu ocelových konstrukcí pro průmyslové stavby. Se svým stabilním zázemím a pevnými kořeny na bázi rodinné firmy nabízí tradici řemesla, odbornosti a špičkové kvality, servisu a služeb.

Firma Unihal byla založena v roce 2014 jako menší zámečnická firma a postupně rozšiřovala výrobu o nové portfolio dodávaných ocelových konstrukcí. V průběhu let byli vyplaceni dva společníci, nyní vlastní firmu pouze jediná majitelka Ing. Blanka Dostálová, která vede společnost spolu se svým synem Bc. Petrem Dostálem.

Firma za poslední roky rozšířila své provozovny a zdvojnásobila objem produkce zpracované oceli na 200 tun oceli měsíčně. Firma má dvě svařovny – v Otrokovicích a v Kroměříži, lakovnu, klempírnu a CNC plazmu, vlastní montážní skupiny a vlastní konstrukční oddělení a vývojáře.

INVESTICE DO NOVÝCH TECHNOLOGIÍ

„Naše firma Unihal investuje zejména do nových moderních technologií ve výrobě, vysoce sofistikovaného strojního vybavení na montážích i do specializovaného softwaru pro konstruktéry a vývojá-

ře, což zefektivňuje celý výrobní proces a zajišťuje maximální komfort pro zákazníka,“ sdělila nám jednatelka firmy Ing. Blanka Dostálová.

„Firma Unihal za svých 11 let působení na trhu ocelových konstrukcí zrealizovala zhruba 600 projektů ocelových konstrukcí montovaných hal od luxusních



montovaných hal až po specializované potravinářské provozy zákazníkům napříč celou Českou republikou a na Slovensku.“

Firma Unihal ročně investuje zhruba čtyři procenta svého obrátu do technologií a nákupu nových mechanismů. V rámci roku 2025 společnost plánuje nákup nového tryskacího zařízení, manipulátoru a dalších zařízení do výrobního střediska pro zvýšení konkurenceschopnosti a nabídnutí širší škály služeb za dostupnější ceny.

CÍLEM JE NAVÝŠENÍ OBRÁTU O 25 PROCENT

Jedním z cílů firmy je navýšení obrátu firmy o 25 procent oproti předchozímu roku na 250 milionů korun a navýšení výrobních kapacit o 20 procent. Společnost se v posledních letech více orientuje na haly či komplexy mezi 750 až 10 tisíci metry čtverečními.

„V současné době realizujeme několik velkých průmyslových celků. Jedno větší centrum je právě před dokončením. Jedná se o celek na ploše asi 3350 metrů čtverečních ve Vysokém Mýtě pro specializovanou strojírenskou firmu Impec Technology s.r.o.,“ říká Bc. Petr Dostál.

„Montovaná hala pro Impec Technology se skládá ze dvou dispozičních celků o celkové tonáži 190 tun.“

Hala SO01 má půdorys obdélníkového tvaru zhruba 48 x 62 metrů. Střecha je členěna do více úrovní dle účelu využití jednotlivých částí haly a také optimalizaci nákladů na vytápění. Členění objektu sestává z hlavní výrobní haly s mostovým jeřábem o nosnosti dvě tuny s mezonetovou nástavbou.

K této hlavní části jsou jako satelity připojeny další výrobní stanoviště, např. svařovna s druhým mostovým jeřábem o nosnosti 800 kilogramů, pilka, zámečnická dílna, kartáčovna, expedice, a rovněž také administrativní zázemí pro zaměst-

centra napříč Českem

zaměstnance a vedení společnosti. Budova je opláštěna sendvičovými stěnovými a střešními panely Kingspan tloušťky 120 milimetrů v moderní barevné kombinaci tmavě stříbrné RAL 9007 a antracitové RAL 7016. V rámci začlenění stavby do okolní krajiny budou na fasádu instalovány nerezové sítě pro popínavé rostliny.

Hala SO02 má půdorys ve tvaru L s rozměry přibližně 67 × 20/15 metrů. Objekt se skládá ze tří částí – zateplené pultové haly, dvoupodlažní sedlové haly a nezatepleného skladu. První dvě části jsou opláštěné panely Kingspan tloušťky 120 milimetrů, v přízemí se nachází autodílna, garáže a sociální zázemí; patro je přístupné po venkovním schodišti na podestu z porořostů chráněnou prosklenou markýzou.

Nezateplená část je opláštěná trapézovým plechem a posledních 15 metrů haly je otevřených bez sloupů – střešní konstrukci zde nesou příhradové vazníky. Konstrukce celé haly je tvořena ocelovými sloupy a příčlemi z profilů IPE a HEA kotvených do patek. Součástí jsou také okna, dveře, vrata a prosklená zábradlí. Dominantními barvami jsou RAL 7016 a RAL 9007.

ZÁKAZNÍKŮM POMÁHÁ 3D TECHNOLOGIE

„Požadavek na komplexní řešení na zelené louce pro rozsáhlou výrobu a administrativní zázemí byl podpořen i prvotní přípravou v rámci nově využívané 3D technologie, kterou jsme vyvinuli přímo pro potřeby našich zákazníků,“ říká Petr Dostál.

Jedná se o možnost virtuální prohlídky hal pomocí 3D brýlí Oculus Quest 3. Tato technologie umožňuje zákazníkům „projít“ si halu ještě před její samotnou realizací – jako by v ní skutečně stáli. Díky tomu mohou lépe porozumět prostoru, ověřit si rozvržení a případně navrhnout změny ještě před zahájením výroby. Virtuální realita tak přináší větší jistotu při rozhodování a pomáhá předejít nákladným úpravám v pozdějších fázích projektu.

Dalším velmi zajímavým projektem firmy Unihal v poslední době je realizovaná zakázka CB Servis Centrum s.r.o. v Českých Budějovicích pro společnost, která se specializuje na obchod s vojenským materiálem pro potřeby ministerstva obrany a ministerstva vnitra a na výcvik ozbrojených složek, hobby střelců, sportovců, myslivců, a dokonce i složek ministerstva vnitra. Za tímto účelem postavila firma UNIHAL s.r.o. moderní střelnici pro krátké i dlouhé zbraně.



V ČELE FIRMY STOJÍ BLANKA DOSTÁLOVÁ SE SVÝM SYNEM PETREM DOSTÁLEM.

Nová montovaná hala byla zrealizována v rozměrech 28 × 65,2 × 5,1 metru s prodloužením kryté střelecké dráhy 100 metrů. Součástí haly je vstupní hala s recepcí, čtyři kanceláře, zasedací místnost, prodejna zbraní a střeliva, střelecký prostor, kde jsou umístěny dvě střelecké dráhy 25 metrů, 50 metrů a 100 metrů, dva sklady příslušenství a sociální a technické zázemí.

Při architektonickém návrhu byl kladen velký důraz na design. Šikmé tvary prosklených ploch i dalších významných částí stavby jsou vkusně sladěny v jeden celek. Jsou použity luxusní hliníkové výplně otvorů s barevnými rámy i barevným prosklením. Na střeše jsou umístěny technologické jednotky kryté stylově tvarovaným tahokovem. Ze stejného materiálu jsou zhotoveny šikmé rampy pro umístění fotovoltaických panelů.

Nosnou konstrukci haly tvoří ocelová konstrukce. Vnitřní dispozice haly je vzhledem k účelu užívání zhotovena z železobetonových stěn tloušťky 200 až 400 milimetrů.

Opláštění haly je zrealizováno ze stěnových sendvičových panelů Kingspan KS1000NF tloušťky 150 milimetrů.

S ohledem na umístění střelnice v těsné blízkosti dálnice pro motorová vozidla je část vnějších stěn opatřena akustickým obkladem (TEKTALAN). Z vnitřní strany jsou pak použity speciální balistické obklady.

Firma Unihal realizuje jakýkoli typ průmyslových hal – výrobní haly, skladové haly, autosalony a velká obchodní centra.

V případě jakýchkoli dotazů či poptávek se neváhejte obrátit na obchodní oddělení firmy na www.unihal.cz, přímo na prokuristu firmy Bc. Petra Dostála – telefon +420 702 107 815, či na poptavky@unihal.cz.

Zájemci o práci můžou kontaktovat personalistku Moniku Bartoňovou na čísle +420 702 105 521 či na e-mailu: monika.bartonova@unihal.cz

Unihal s.r.o.

www.unihal.cz



UNIHAL REALIZOVAL TAKÉ NOVOU HALU PRO CB SERVIS CENTRUM V ČESKÝCH BUDĚJOVICÍCH.